

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 862.809



n° 1.289.982

Classification internationale

F 06 c

Jante d'enroulement et segment de flasque en matière élastique pour galets et poulies recevant des câbles métalliques.

M. WALTER OXE résidant en Allemagne.

Demandé le 25 mai 1961, à 14^h 36^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 26 février 1962.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 14 de 1962.)

Il existe déjà des jantes d'enroulement et des segments de flasques pouvant être fixés par vissage en matière élastique, destinés à des galets et poulies coopérant avec des câbles métalliques, du type utilisé dans les téléphériques, les remonte-pentes, les grues et les installations de transport, ces jantes et segments étant munis d'une garniture ou armature en métal, entourée de toutes parts par la matière élastique.

Cette garniture ou ce noyau en métal augmente, il est vrai, la résistance à la pression et la stabilité de la matière d'usure élastique, mais elle n'empêche pas toutefois un refoulement et une abrasion de cette matière, en particulier sur ses surfaces d'appui. En outre, lors de l'utilisation de jantes d'enroulement et de segments de flasques pouvant être fixés par vissage de ce type, en polyester renfermant un isocyanate, qui est une matière d'une résistance particulièrement élevée à l'usure, il faut ajouter au travail de refoulement un allongement permanent, ce qui représente un inconvénient. Il en résulte souvent un élargissement de la matière et par suite un desserrage des éléments.

On remédie à ces inconvénients, suivant l'invention, par le fait que la jante d'enroulement ou le segment de flasque pouvant être fixé par vissage, en polyester modifié par un isocyanate ou en un autre matériau élastique, est conformé de telle sorte que la garniture métallique interne est reliée fermement de façon alternée à la matière d'enveloppement élastique sur le fond de la poulie recevant le câble et(ou) sur ses flancs.

A cet effet, la garniture métallique noyée dans la jante d'enroulement ou dans le segment de flasque est munie sur son fond et(ou) sur ses côtés d'évidements orientés axialement ou radialement, qui sont garnis ou remplis de matière élastique par coulée ou revêtement. Au voisinage des évidements, on prévoit en outre, dans la garniture métallique, des alésages s'étendant jusqu'à la matière d'usure extérieure, réalisant la liaison de la matière de revê-

tement ou d'enrobage de l'évidement avec la matière d'enveloppement.

Les déplacements tangentiels de la jante d'enroulement sur la poulie sont empêchés par une ou plusieurs rainures prévues au fond de la jante et dans lesquelles pénètre une barrette ou nervure rapportée sur le fond du galet ou sur la bague sous-jacente. De même, des bossages pénétrant dans la jante d'enroulement peuvent être prévus sur les joues de la poulie.

La description qui va suivre, faite en regard des dessins annexés, donnés à titre non limitatif, permettra de mieux comprendre l'invention.

La fig. 1 est une vue en coupe à travers la partie périphérique d'un galet ou d'une poulie comportant une jante d'enroulement.

La fig. 2 est une vue de profil correspondant à la fig. 1, sans la joue de la poulie.

Une bague ou un noyau 2 en métal est noyé dans la jante d'enroulement 1, qui est en matière plastique élastique, par exemple en polyester modifié par un isocyanate ou en une autre matière élastique. La bague métallique 2 est munie dans son fond d'évidements 3 orientés axialement, qui sont remplis par coulée ou munis d'un revêtement à l'aide de la même matière élastique que celle formant la jante d'enroulement. Des trous ou alésages 4 traversent la bague métallique 2 au droit des évidements 3 et la matière introduite dans ces évidements peut être liée à la matière formant la jante d'enroulement 1 à travers ces alésages. Lors de l'engagement et du blocage de la jante d'enroulement sur la poulie 5, les surfaces métalliques du noyau 2 sont reliées alternativement, de façon rigide, conjointement à la matière élastique remplissant les évidements 3, avec le fond de cette poulie ou avec la bague sous-jacente 6. En outre, la bague ou le noyau métallique 2 peut être muni sur ses côtés d'évidements orientés radialement, servant au même but.

Pour empêcher les déplacements tangentiels de

la jante d'enroulement 1 sur la poulie, il est prévu dans le fond de cette poulie ou sur la bague sous-jacente 6 une ou plusieurs barrettes ou nervures 7 orientées radialement, qui pénètrent en assurant le verrouillage dans des rainures correspondantes prévues dans le fond de la bague 2 formant noyau.

Le même type de garniture métallique est utilisé pour les segments de flasques, qui sont fixés sur le fond de la partie périphérique de la poulie au moyen de vis ou boulons traversant ce fond. Au lieu d'une bague fermée, on utilise alors des segments représentant une portion de cercle.

Les détails de réalisation peuvent être modifiés, dans le domaine des équivalences techniques, sans s'écartez de l'invention.

RÉSUMÉ

Jante d'enroulement et segment de flasque pouvant être fixé par vissage en matière élastique, pour galets et poulies destinés à recevoir des câbles métalliques et comportant une bague ou un noyau en métal noyé dans l'élément conjugué, caractérisé en

ce que cette bague ou ce noyau en métal est muni dans son fond et éventuellement dans ses flancs d'évidements le traversant, orientés axialement ou radialement et disposés à un certain intervalle les uns des autres, ces évidements étant munis d'un revêtement en matière élastique, et en ce que les surfaces métalliques de la bague ou du noyau sont reliées alternativement, conjointement à la matière élastique logée dans les évidements, en vue de réaliser un appui uniforme, avec le fond du galet ou de la poulie ou avec les joues de cette poulie.

2^e Mode de réalisation de cette jante d'enroulement et de ce segment de flasque, caractérisé en ce que la bague ou le noyau métallique est muni, au droit de ses évidements, d'alésages le traversant, permettant de réaliser une liaison de la matière élastique logée dans des évidements avec la matière d'enveloppement élastique qui entoure la bague ou le noyau métallique.

WALTER OXE

Par procuration :
Cabinet MAULVAULT

Fig. 1

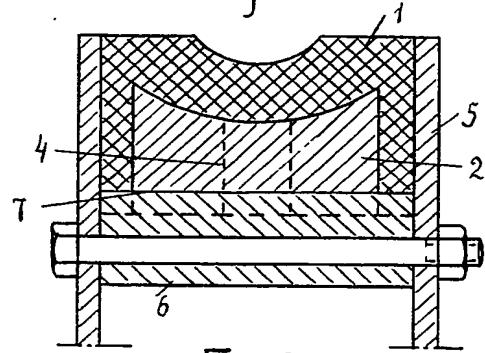
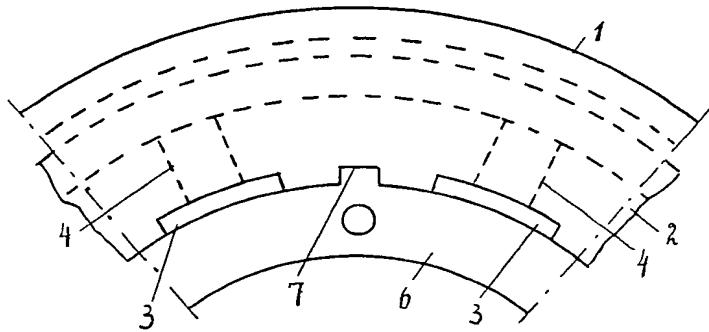


Fig. 2



2

This Page Blank (uspto)